



SIBIMEX
dal 1968



C10T

C10TM

C10TH

TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

La rotazione e l'inversione di marcia è ottenuta mediante una doppia frizione meccanica a dischi, mentre l'arresto avviene tramite un freno meccanico a ferodo.

Inoltre la macchina è dotata anche di un secondo freno elettronico, che si usa in caso di emergenza e ferma il mandrino a colpo, schiacciando la pedaliera o i pulsanti "Emergenza" rossi.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER - Germania.

Parametro Tecnico	unità	C10T	C10TM	C10TH
Altezza punte	mm	330	380	430
Diametro rotante sul banco	mm	660	760	860
Diametro rotante sul carrello	mm	420	520	620
Diametro rotante sull'incavo	mm	850	950	1050
Larghezza del banco	mm	560		
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000		
Naso del mandrino DIN55027	N.	11		
Diametro foro mandrino	mm	103	132	132
Cono interno del mandrino	Metrico	120	140	140
Numero velocità mandrino		15	17	17
Gamma velocità mandrino	giri/min.	9 - 1320	7.5 - 1015	7.5 - 1015
Potenza motore principale	kW	11	11 (15)	15
Numero avanzamenti		150		
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.039 - 18		
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.02 - 9		
Corsa rapida longitudinale	mm/min	3800		
Corsa rapida trasversale	mm/min	1900		
Numero passi filettatrici		76		
Passi metrici	mm	0.5 - 180		
Passi americani	fil/1"	60 - 1/6		
Passi a modulo	Module	0.125 - 45		
Passi diametrali	DP	240 - 2/3		
Corsa trasversale	mm	410	410	435
Corsa carrellino superiore	mm	150		
Diametro canotto contropunta	mm	105		
Corsa canotto contropunta	mm	225		
Cono interno canotto contropunta	Morse	6		
Lunghezza per DTP:				
1500 mm	mm	3470		
2000 mm	mm	3970		
3000 mm	mm	4970		
4000 mm	mm	5970		
5000 mm	mm	6970		
6000 mm	mm	7970		
Larghezza	mm	1650	1650	1700
Altezza	mm	1500	1600	1730
Peso per distanza punte:				
1500 mm	kg	3920	4220	4420
2000 mm	kg	4170	4470	4670
3000 mm	kg	4750	5050	5250
4000 mm	kg	5200	5500	5700
5000 mm	kg	5780	6080	6280
6000 mm	kg	6230	6530	6730

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe:
 - dia. 315 mm (per C10T)
 - dia. 400 mm (per C10TM e C10TH)
- Plateau a 4 griffe indipendenti:
 - dia. 600 mm (per C10T)
 - dia. 760 mm (per C10TM e C10TH)
- Lunetta mobile: 20-200 mm
- Lunetta fissa piccola:
 - 20-200 mm (per C10T e C10TM)
 - 50-250 mm (per C10TH)
- Lunetta fissa grande I:
 - 180-430 mm (per C10T e C10TM)
 - 220-450 (per C10TH)
- Lunetta fissa grande II:
 - 200-520 mm (per C10TM)
 - 420-620 mm (per C10TH)
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di bride
- Contropunta girevole CM 6
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.

www.sibimex.com

Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644

Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI



TORNI TRADIZIONALI