



SIBIMEX
dal 1968



C10TS

C10TMS

C10THS

TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

La velocità del mandrino è continua. Si cambia tramite inverter, girando un potenziometro.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER – Germania.

Parametro Tecnico	unità	C10TS	C10TMS	C10THS
Altezza punte	mm	330	380	430
Diametro rotante sul banco	mm	660	760	860
Diametro rotante sul carrello	mm	420	520	620
Diametro rotante sull'incavo	mm	850	950	1050
Larghezza del banco	mm	560		
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000		
Naso del mandrino CAM LOCK	N.	11		
Diametro foro mandrino	mm	103	132	132
Numero gamme velocità mandrino		3		
Gamma velocità del mandrino - continua tramite inverter:				
I gamma giri	giri/min	9 - 55	7 - 42	7 - 42
II gamma giri	giri/min	37 - 220	28 - 170	28 - 170
III gamma giri	giri/min	220 - 1320	165 - 1015	165 - 1015
Potenza motore principale	kW	15		
Numero avanzamenti		150		
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.039 - 18		
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.02 - 9		
Numero passi filettatrici		76		
Passi metrici	mm	0.5 - 180		
Passi americani	fil/1"	60 - 1/6		
Passi a modulo	Module	0.125 - 45		
Passi diametrali	DP	240 - 2/3		
Corsa trasversale	mm	410	410	435
Corsa carrellino superiore	mm	150		
Diametro canotto contropunta	mm	105		
Corsa canotto contropunta	mm	225		
Cono canotto contropunta	Morse	No. 6		
Lunghezza per DTP 2000 mm	mm	3970		
Larghezza	mm	1650		
Altezza	mm	1500	1600	1730
Peso per DTP 2000 mm	kg	4170	4470	4670

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattatore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe:
 - dia. 315 mm (per C10TS)
 - dia. 400 mm (per C10TMS e C10THS)
- Plateau a 4 griffe indipendenti:
 - dia. 600 mm (per C10TS)
 - dia. 760 mm (per C10TMS e C10THS)
- Lunetta mobile: 20-200 mm
- Lunetta fissa piccola:
 - 20-200 mm (per C10TS e C10TMS)
 - 50-250 mm (per C10THS)
- Lunetta fissa grande I:
 - 180-430 mm (per C10TS e C10TMS)
 - 220-450 (per C10THS)
- Lunetta fissa grande II:
 - 200-520 mm (per C10TMS)
 - 420-620 mm (per C10THS)
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di bride
- Contropunta girevole CM 6
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

