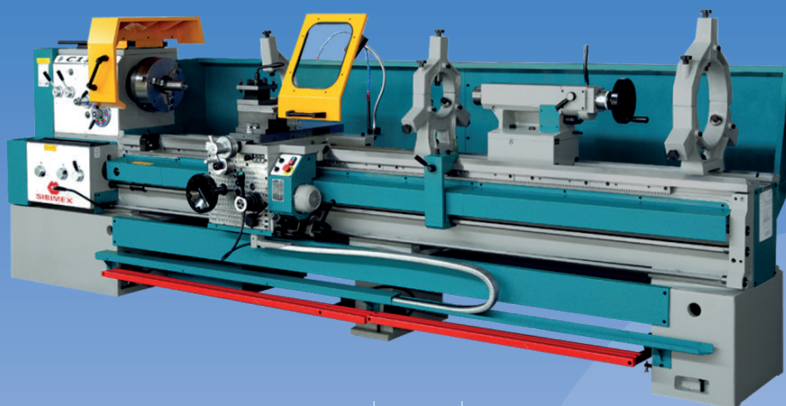




SIBIMEX
dal 1968



C11MC

TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

La rotazione e l'inversione di marcia è ottenuta mediante una doppia frizione meccanica a dischi, mentre l'arresto avviene tramite un freno meccanico a ferro.

Inoltre la macchina è dotata anche di un secondo freno elettronico, che si usa in caso di emergenza e ferma il mandrino a colpo, schiacciando la pedaliera o i pulsanti "Emergenza" rossi.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER - Germania.

Parametro Tecnico	unità	C11MC
Altezza punte	mm	300
Diametro rotante sul banco	mm	600
Diametro rotante sul carrello	mm	400
Diametro rotante sull'incavo	mm	800
Larghezza del banco	mm	400
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000
Naso del mandrino "CAM-LOCK"	N.	8
Diametro foro mandrino	mm	80
Cono interno del mandrino	Metrico	90
Numero velocità mandrino		16
Gamma velocità mandrino	giri/min.	11.5 - 2000
Potenza motore principale	kW	7.5
Numero avanzamenti		160
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.02 - 12
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.01 - 6
Corsa rapida longitudinale	mm/min	3800
Corsa rapida trasversale	mm/min	1900
Numero passi filettatrici		80
Passi metrici	mm	0.25 - 120
Passi americani	fil/1"	120 - 1/4
Passi a modulo	Module	0.0625 - 30
Passi diametrali	DP	480 - 1
Corsa trasversale	mm	315
Corsa carrellino superiore	mm	130
Diametro canotto contropunta	mm	90
Corsa canotto contropunta	mm	230
Cono interno canotto contropunta	Morse	5
Lunghezza per distanza punte 2000 mm	mm	3600
Larghezza	mm	1250
Altezza	mm	1550
Peso per distanza punte 2000 mm	kg	3100

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 250 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti dia. 500 mm
- Lunetta mobile 15-200 mm
- Lunetta fissa piccola 15-200 mm
- Lunetta fissa grande I 180-340 mm
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di bride
- Contropunta girevole CM 5
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.

www.sibimex.com

Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644

Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

