



**SIBIMEX**  
dal 1968

C400TM



#### TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

La rotazione e l'inversione di marcia è ottenuta mediante una doppia frizione meccanica a dischi, mentre l'arresto avviene tramite un freno meccanico a ferodo.

Inoltre la macchina è dotata anche di un secondo freno elettronico, che si usa in caso di emergenza e ferma il mandrino a colpo, schiacciando la pedaliera o i pulsanti "Emergenza" rossi.

#### MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

#### BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

#### SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

#### CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

#### GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

#### CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

#### APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER - Germania.

Parametro Tecnico	unità	C400TM
Altezza punte	mm	200
Diametro rotante sul banco	mm	400
Diametro rotante sul carrello	mm	235
Diametro rotante sull'incavo	mm	550
Larghezza del banco	mm	320
Distanza tra le punte (DTP)	mm	750 / 1000 / 1500
Naso del mandrino DIN 55027	N.	6
Diametro foro mandrino	mm	52
Cono interno del mandrino	Morse	N.6
Numero velocità mandrino		12
Gamma velocità mandrino	giri/min	50 - 2240
Potenza motore principale	kW	4
Numero avanzamenti		80
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.015 - 0.6
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.0075 - 0.3
Corsa rapida longitudinale	mm/min	2800
Corsa rapida trasversale	mm/min	1400
Numero passi filettatrici		40
Passi metrici	mm	0.25 - 7.5
Passi americani	fil/1"	120 - 4
Passi a modulo	Module	0.0625 - 1.875
Passi diametrali	DP	480 - 16
Corsa trasversale	mm	235
Corsa carrellino superiore	mm	110
Diametro canotto contropunta	mm	50
Corsa canotto contropunta	mm	100
Cono canotto contropunta	Morse	4
Lunghezza per distanza punte 750 / 1000 / 1500 mm	mm	2100 / 2350 / 2850
Larghezza	mm	980
Altezza	mm	1330
Peso per distanza punte 750 / 1000 / 1500 mm	kg	1530 / 1590 / 1700

#### DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

#### DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 200 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti dia. 320 mm
- Lunetta mobile 10-80 mm
- Lunetta fissa piccola 10-100 mm
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di bride
- Contropunta girevole CM 4
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi

TORNI TRADIZIONALI



**SIBIMEX ITALIANA Srl.**

www.sibimex.com

Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644

Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

