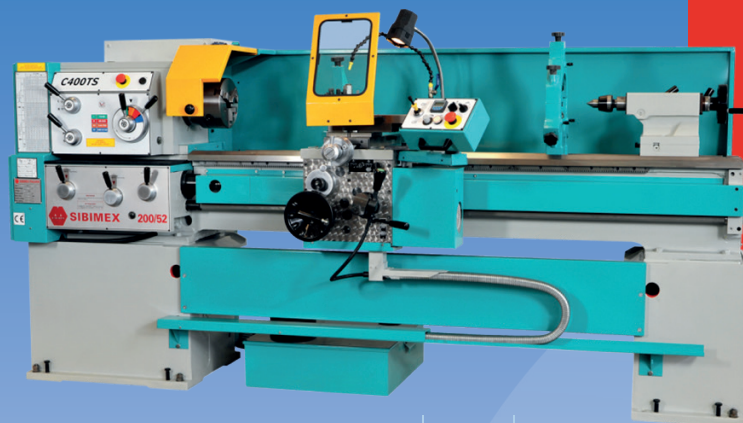




SIBIMEX
dal 1968

C400TS



TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

La velocità del mandrino è continua. Si cambia tramite inverter, girando un potenziometro.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER - Germania.

| Parametro Tecnico | unità | C400TS |
|--|----------|--------------------|
| Altezza punte | mm | 200 |
| Diametro rotante sul banco | mm | 400 |
| Diametro rotante sul carrello | mm | 235 |
| Diametro rotante sull'incavo | mm | 550 |
| Larghezza del banco | mm | 320 |
| Distanza tra le punte (DTP) | mm | 750 / 1000 / 1500 |
| Naso del mandrino DIN5027 | N. | 6 |
| Diametro foro mandrino | mm | 52 |
| Cono interno | Morse | 6 |
| Numero gamme velocità mandrino | | 4 |
| Gamma velocità del mandrino - continua tramite inverter: | | |
| I gamma giri | giri/min | 18 - 98 |
| II gamma giri | giri/min | 48 - 265 |
| III gamma giri | giri/min | 144 - 790 |
| IV gamma giri | giri/min | 385 - 2120 |
| Potenza motore principale | kW | 7.5 |
| Numero avanzamenti | | 80 |
| Gamma avanzamenti longitudinali | mm/giro | 0.015 - 0.6 |
| Gamma avanzamenti trasversali | mm/giro | 0.075 - 0.3 |
| Numero passi filettatrici | | 40 |
| Passi metrici | mm | 0.25 - 7.5 |
| Passi americani | fil/1" | 120 - 4 |
| Passi a modulo | Module | 0.0625 - 1.875 |
| Passi diametrali | DP | 480 - 16 |
| Corsa trasversale | mm | 235 |
| Corsa carrellino superiore | mm | 110 |
| Diametro canotto contropunta | mm | 50 |
| Corsa canotto contropunta | mm | 100 |
| Cono canotto contropunta | Morse | 4 |
| Lunghezza per DTP 750 / 1000 / 1500 mm | mm | 2100 / 2350 / 2850 |
| Larghezza | mm | 980 |
| Altezza | mm | 1330 |
| Peso per DTP 750 / 1000 / 1500 mm | kg | 1530 / 1590 / 1700 |

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 200 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti dia. 320 mm
- Lunetta mobile 10-80 mm
- Lunetta fissa piccola 10-100 mm
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di bridle
- Contropunta girevole CM 4
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI



TORNI PARALLELI AD INVERTER