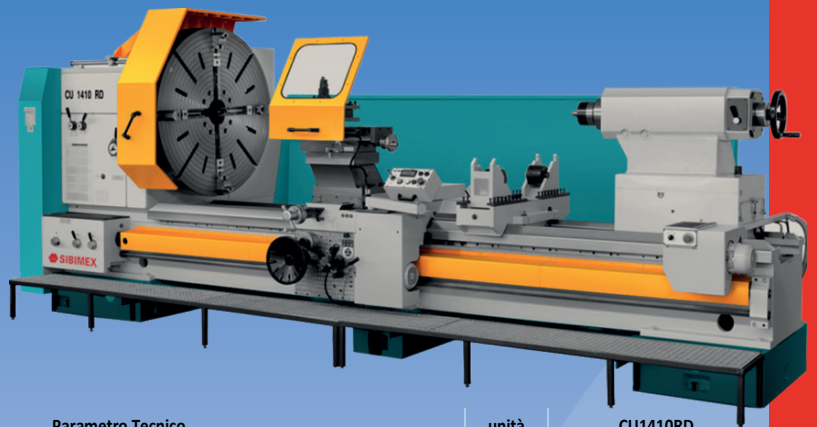




SIBIMEX
dal 1968

CU1410RD



TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

La velocità del mandrino è continua. Si cambia tramite inverter, girando un potenziometro.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER – Germania.

Parametro Tecnico	unità	CU1410RD
Altezza punte	mm	705
Diametro rotante sul banco	mm	1410
Diametro rotante sul carrello	mm	1000
Larghezza del banco	mm	800
Distanza tra le punte (DTP)	mm	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 / 9000
Naso del mandrino DIN 55027	N.	A 15
Diametro foro mandrino	mm	205
Numero gamme velocità mandrino		4
Gamma velocità del mandrino - continua tramite inverter:		
I gamma giri	giri/min	1.5 - 8
II gamma giri	giri/min	5 - 31
III gamma giri	giri/min	20 - 125
IV gamma giri	giri/min	80 - 500
Potenza motore principale	kW	45
Numero avanzamenti		160
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.032 - 38.9
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.016 - 19.45
Numero passi filettatrici		80
Passi metrici	mm	0.5 - 480
Passi americani	fil/1"	60 - 1/16
Passi a modulo	Module	0.125 - 120
Passi diametrali	DP	240 - 1/4
Corsa trasversale	mm	730
Corsa carrello superiore	mm	350
Diametro canotto contropunta	mm	200
Corsa canotto contropunta	mm	300
Cono canotto contropunta	Morse	N. 7
Lunghezza per DTP 2000 mm	mm	
Larghezza	mm	
Altezza	mm	
Peso per distanza punte 2000 mm	kg	14000

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 500 mm
- Independent 4-jaw chuck dia. 1000 mm
- Lunetta mobile 80-300 mm
- Lunetta fissa piccola 80-300 mm
- Lunetta fissa grande I: 270-520 mm
- Lunetta fissa grande II: 480-720 mm
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Contropunta girevole CM 7
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI



TORNI PARALLELI AD INVERTER