



SIBIMEX
dal 1968



CU 325

TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

La rotazione e l'inversione di marcia è ottenuta mediante una doppia frizione meccanica a dischi, mentre l'arresto avviene tramite un freno meccanico a ferodo.

Inoltre la macchina è dotata anche di un secondo freno elettronico, che si usa in caso di emergenza e ferma il mandrino a colpo, schiacciando la pedaliera o i pulsanti "Emergenza" rossi (opzionale).

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi.

La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature.

Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare.

Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER - Germania.

Parametro Tecnico	unità	CU325
Altezza punte	mm	165
Diametro rotante sul banco	mm	325
Diametro rotante sul carrello	mm	190
Diametro rotante sull'incavo (per DTP 1000 mm)	mm	440
Larghezza del banco	mm	200
Distanza tra le punte (DTP)	mm	750 / 1000
Naso del mandrino DIN 55027	N.	5
Diametro foro mandrino	mm	32
Cono interno del mandrino	Morse	N.4.5
Numero velocità mandrino		12
Gamma velocità mandrino	giri/min	85 - 2000
Potenza motore principale	kW	2.2
Numero avanzamenti		48
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.006 - 1.77
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.003 - 0.885
Numero passi filettatrici		48 / 53 / 19 / 19
Passi metrici (48)	mm	0.1 - 28
Passi americani (53)	fil/1"	75 - 2.5
Passi a modulo (19)	Module	0.1 - 1.75
Passi diametrali (19)	DP	70 - 4
Corsa trasversale	mm	150
Corsa carrellino superiore	mm	95
Diametro canotto contropunta	mm	40
Corsa canotto contropunta	mm	95
Cono canotto contropunta	Morse	3
Lunghezza per distanza punte 750 / 1000 mm	mm	1884 / 2195
Larghezza	mm	820
Altezza	mm	1300
Peso per distanza punte 750 / 1000 mm	kg	700 / 770

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 160 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti dia. 250 mm
- Lunetta mobile 10-70 mm
- Lunetta fissa piccola 10-70 mm
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di brida
- Contropunta girevole CM 3
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.

www.sibimex.com

Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644

Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI



TORNI TRADIZIONALI