



SIBIMEX
dal 1968



CU400

CU500

TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

La rotazione e l'inversione di marcia è ottenuta mediante una doppia frizione meccanica a dischi, mentre l'arresto avviene tramite un freno meccanico a ferodo.

Inoltre la macchina è dotata anche di un secondo freno elettronico, che si usa in caso di emergenza e ferma il mandrino a colpo, schiacciando la pedaliera o i pulsanti "Emergenza" rossi.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER – Germania.

Parametro Tecnico	unità	CU400	CU500
Altezza punte	mm	210	250
Diametro rotante sul banco	mm	440	500
Diametro rotante sul carrello	mm	230	300
Diametro rotante sull'incavo	mm	620	670
Larghezza del banco	mm	360	
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1000 / 1500 / 2000	
Naso del mandrino "CAM-LOCK"	N.	8	
Diametro foro mandrino	mm	62	
Cono interno del mandrino	Metrico	80	
Numero velocità mandrino		21	
Gamma velocità mandrino	giri/min	20 - 2000	
Potenza motore principale	kW	7.5	
Numero avanzamenti		120	
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.04-12	
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.02-6	
Corsa rapida longitudinale	mm/min	3800	
Corsa rapida trasversale	mm/min	1900	
Numero passi filettatrici		64	
Passi metrici	mm	0.5-120	
Passi americani	fil/1"	60 - 1/4	
Passi a modulo	Module	0.125 - 30	
Passi diametrali	DP	240 - 1	
Corsa trasversale	mm	250	
Corsa carrellino superiore	mm	130	
Diametro canotto contropunta	mm	70	
Corsa canotto contropunta	mm	180	
Cono canotto contropunta	Morse	5	
Lunghezza per DTP 2000 mm	mm	3435	
Larghezza	mm	1185	
Altezza	mm	1286	1304
Peso per DTP 2000 mm	kg	2560	2630

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 250 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti:
 - dia. 400 mm (per CU400)
 - dia. 500 mm (per CU500)
- Lunetta mobile:
 - 15-160 mm (per CU400)
 - 15-200mm (per CU500)
- Lunetta fissa piccola:
 - 15-150 mm (per CU400)
 - 15-160 mm (per CU500)
- Lunetta fissa grande I: 140-280 mm (per CU500)
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di brida
- Contropunta girevole CM 5
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI



TORNI TRADIZIONALI