

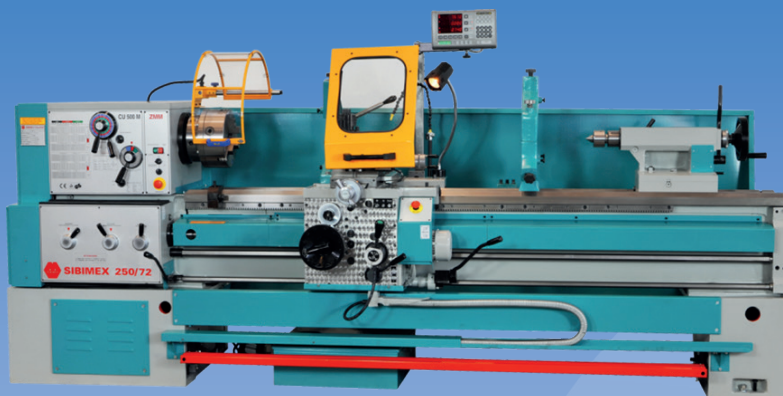


SIBIMEX
dal 1968

CU400M

CU500M

CU580M



TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

La rotazione e l'inversione di marcia è ottenuta mediante una doppia frizione meccanica a dischi, mentre l'arresto avviene tramite un freno meccanico a ferodo.

Inoltre la macchina è dotata anche di un secondo freno elettronico, che si usa in caso di emergenza e ferma il mandrino a colpo, schiacciando la pedaliera o i pulsanti "Emergenza" rossi.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER - Germania.

Parametro Tecnico	unità	CU400M	CU500M	CU580M
Altezza punte	mm	220	250	290
Diametro rotante sul banco	mm	440	500	580
Diametro rotante sul carrello	mm	240	300	380
Diametro rotante sull'incavo	mm	640	700	780
Larghezza del banco	mm	400		
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000		
Naso del mandrino "CAM-LOCK"	N.	8		
Diametro foro mandrino	mm	72		
Cono interno del mandrino	Metrico	80		
Numero velocità mandrino		21		
Gamma velocità mandrino	giri/min	20 - 2000		
Potenza motore principale	kW	7.5		
Numero avanzamenti		120		
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.04 - 12		
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.02 - 6		
Corso rapida longitudinale	mm/min	3800		
Corso rapida trasversale	mm/min	1900		
Numero passi filettatrici		64		
Passi metrici	mm	0.5 - 120		
Passi americani	fil/1"	60 - 1/4		
Passi a modulo	module	0.125 - 30		
Passi diametrali	DP	240 - 1		
Corso trasversale	mm	315		
Corso carrellino superiore	mm	130		
Diametro canotto contropunta	mm	90		
Corso canotto contropunta	mm	230		
Cono canotto contropunta	Morse	5		
Lunghezza per DTP 2000 mm	mm	3600		
Larghezza	mm	1250		
Altezza	mm	1400		
Peso per DTP 2000 mm	kg	2900	2950	3010

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 250 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti:
 - dia. 400 mm (per CU400M)
 - dia. 500 mm (per CU500M e CU580M)
- Lunetta mobile:
 - 15-160 mm (per CU400M)
 - 15-200mm (per CU500M e CU580M)
- Lunetta fissa piccola:
 - 15-160 mm (per CU400M e CU500M)
 - 15-200 mm (per CU580M)
- Lunetta fissa grande I:
 - 140-280 mm (per CU500M)
 - 180-340 mm (per CU580M)
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di brida
- Contropunta girevole CM 5
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi

TORNI TRADIZIONALI



SIBIMEX ITALIANA Srl.

www.sibimex.com

Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644

Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

