



SIBIMEX
dal 1968

CU500MT

CU630

CU730



TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

La rotazione e l'inversione di marcia è ottenuta mediante una doppia frizione meccanica a dischi, mentre l'arresto avviene tramite un freno meccanico a ferodo.

Inoltre la macchina è dotata anche di un secondo freno elettronico, che si usa in caso di emergenza e ferma il mandrino a colpo, schiacciando la pedaliera o i pulsanti "Emergenza" rossi.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un'apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER – Germania.

| Parametro Tecnico | unità | CU500MT | CU630 | CU730 |
|---------------------------------|-----------|---|-------------|-------------|
| Altezza punte | mm | 250 | 315 | 365 |
| Diametro rotante sul banco | mm | 500 | 630 | 730 |
| Diametro rotante sul carrello | mm | 300 | 430 | 500 |
| Diametro rotante sull'incavo | mm | 700 | 830 | 930 |
| Larghezza del banco | mm | 400 | | |
| Distanza tra le punte (DTP) | mm | 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 | | |
| Naso del mandrino "CAM-LOCK" | N. | 11 | | |
| Diametro foro mandrino | mm | 103 | | |
| Cono interno del mandrino | Metrico | 120 | | |
| Numero velocità mandrino | | 15 | 21 | 21 |
| Gamma velocità mandrino | giri/min. | 11.5 - 1400 | 12.5 - 1250 | 12.5 - 1250 |
| Potenza motore principale | kW | 7.5 | 11 | 11 |
| Numero avanzamenti | | 120 | | |
| Gamma avanzamenti longitudinali | mm/giro | 0.04 - 12 | | |
| Gamma avanzamenti trasversali | mm/giro | 0.02 - 6 | | |
| Corsa rapida longitudinale | mm/min | 3800 | | |
| Corsa rapida trasversale | mm/min | 1900 | | |
| Numero passi filettatrici | | 64 | | |
| Passi metrici | mm | 0.5 - 120 | | |
| Passi americani | fil/1" | 60 - 1/4 | | |
| Passi a modulo | Module | 0.125 - 30 | | |
| Passi diametrali | DP | 240 - 1 | | |
| Corsa trasversale | mm | 315 | 315 | 390 |
| Corsa carrello superiore | mm | 130 | | |
| Diametro canotto contropunta | mm | 90 | | |
| Corsa canotto contropunta | mm | 230 | | |
| Cono canotto contropunta | Morse | 5 | | |
| Lunghezza per DP 2000 mm | mm | 3600 | | |
| Larghezza | mm | 1250 | | |
| Altezza | mm | 1400 | 1400 | 1450 |
| Peso per distanza punte 2000 mm | kg | 3250 | 3310 | 3500 |

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 315 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti:
 - dia. 500 mm (per CU500MT)
 - dia. 600 mm (per CU630 e CU730)
- Lunetta mobile:
 - 15-200 mm (per CU500MT e CU630)
 - 20-200 mm (per CU730)
- Lunetta fissa piccola:
 - 15-160 mm (per CU500MT)
 - 15-200 mm (per CU630)
 - 20-200 mm (per CU730)
- Lunetta fissa grande I:
 - 140-280 mm (per CU500MT)
 - 180-340 mm (per CU630)
 - 180-430 mm (per CU730)
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di bride
- Contropunta girevole CM 5
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI



TORNI TRADIZIONALI