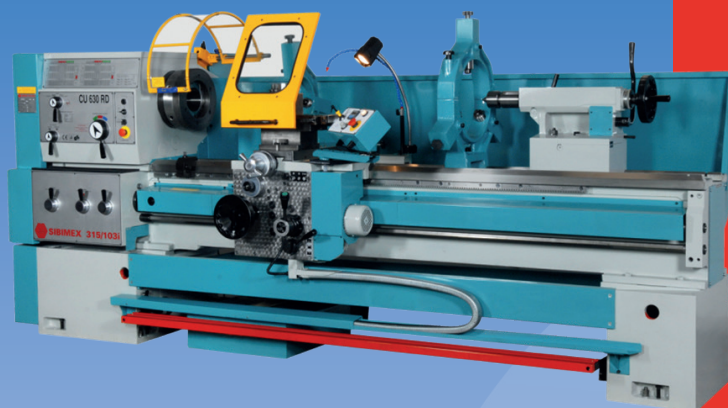




**SIBIMEX**  
dal 1968



CU500MTRD

CU630RD

CU730RD

#### TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

#### MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

La velocità del mandrino è continua. Si cambia tramite inverter, girando un potenziometro.

#### BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

#### SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

#### CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi.

#### GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

#### CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione.

#### APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER - Germania.

Parametro Tecnico	unità	CU500MTRD	CU630RD	CU730RD
Altezza punte	mm	250	315	365
Diametro rotante sul banco	mm	500	630	730
Diametro rotante sul carrello	mm	300	430	500
Diametro rotante sull'incavo	mm	700	830	930
Larghezza del banco	mm	400		
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000		
Naso del mandrino CAM LOCK	N.	11		
Diametro foro mandrino	mm	103		
Numero gamme velocità mandrino		3		
Gamma velocità del mandrino - continua tramite inverter:				
I gamma giri	giri/min	16 - 63	16 - 63	16 - 63
II gamma giri	giri/min	63 - 250	63 - 250	63 - 250
III gamma giri	giri/min	355 - 1400	315 - 1250	315 - 1250
Potenza motore principale	kW	11		
Numero avanzamenti		120		
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.04 - 12		
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.02 - 6		
Corsa rapida longitudinale	mm/min	3800		
Corsa rapida trasversale	mm/min	1900		
Numero passi filettatrici		64		
Passi metrici	mm	0.5 - 120		
Passi americani	fil/1"	60 - 1/4		
Passi a modulo	Module	0.125 - 30		
Passi diametrali	DP	240 - 1		
Corsa trasversale	mm	315	315	390
Corsa carrellino superiore	mm	130		
Diametro canotto contropunta	mm	90		
Corsa canotto contropunta	mm	230		
Cono canotto contropunta	Morse	N 5		
Lunghezza per DTP 2000 mm	mm	3600		
Larghezza	mm	1250		
Altezza	mm	1400		
Peso per distanza punte:				
1000 mm	kg	2800	3010	3200
1500 mm	kg	2950	3160	3350
2000 mm	kg	3100	3310	3500
3000 mm	kg	3330	3560	3710
4000 mm	kg	3700	3910	4100
5000 mm	kg	4000	4210	4400

#### DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

#### DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 315 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti:
  - dia. 500 mm (per CU500MTRD)
  - dia. 600 mm (per CU630RD e CU730RD)
- Lunetta mobile:
  - 15-200 mm (per CU500MTRD e CU630RD)
  - 20-200 mm (per CU730RD)
- Lunetta fissa piccola:
  - 15-160 mm (per CU500MTRD)
  - 15-200 mm (per CU630RD)
  - 20-200 mm (per CU730RD)
- Lunetta fissa grande I:
  - 140-280 mm (per CU500MTRD)
  - 180-340 mm (per CU630RD)
  - 180-430 mm (per CU730RD)
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Menabrida con set di brida
- Contropunta girevole CM 5
- Mandrino portapunte con codolo
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



**SIBIMEX ITALIANA Srl.**

www.sibimex.com

Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644

Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

