



SIBIMEX
dal 1968



CU800

CU1000

CU1250

TESTA

La testa è un monoblocco di robusta struttura in ghisa speciale, accuratamente nervato in modo da garantire rigidità ed assenza di vibrazioni anche in condizioni di lavoro molto impegnativo.

Tutti gli ingranaggi ed alberi scanalati sono in acciaio speciale di alta qualità, cementati, temperati e rettificati.

La lubrificazione è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa ad ingranaggi e il rispettivo tubaggio.

La rotazione e l'inversione di marcia è ottenuta mediante una doppia frizione meccanica a dischi, mentre l'arresto avviene tramite un freno meccanico a dischi.

Inoltre la macchina è dotata anche di un secondo freno elettronico, che si usa in caso di emergenza e ferma il mandrino a colpo, schiacciando la pedaliera o i pulsanti "Emergenza" rossi.

MANDRINO

Il mandrino è in acciaio di alta qualità, cementato, temperato e rettificato.

È montato su cuscinetti a rulli conici di grande precisione e capacità di carico SKF o FAG. È dotato anche di ghiera posteriore di registrazione dei giochi.

BANCALE

Il bancale è di tipo orizzontale, robusto, costruito in ghisa speciale adatta per tempera ad induzione, a larga superficie portante con tassello removibile. Le guide sono temperate ad induzione e rettificati.

La lubrificazione delle guide è automatica.

SCATOLA NORTON (SCATOLA AVANZAMENTI)

La scatola norton consente l'esecuzione di un elevato numero di avanzamenti automatici e filettature sui sistemi metrico, whitworth, modulare e diametral pitch senza necessità di cambio di ingranaggi. La lubrificazione della scatola norton è automatica, effettuata tramite un' apposita pompa a stantuffo e il rispettivo tubaggio.

CARRI

I carri sono ampiamente dimensionati e dotati di un lardone conico di acciaio per ripresa dei giochi. Anche il carrello superiore porta torretta di questo tornio è dotato di corsa automatica e rapida come il carro stesso.

GREMBIALE

Nel grembiale, costruito in fusione sono racchiusi a bagno d'olio tutti gli organi di comando per gli avanzamenti longitudinali e trasversali e per le filettature. Un dispositivo di sicurezza evita di innestare contemporaneamente gli avanzamenti e la chiocciola per filettare. Inoltre il grembiale è dotato di una pompa a stantuffo che lubrifica le guide del tornio e la chiocciola per filettare. Sul grembiale è montato anche un apposito motore elettrico che assicura le corse rapide trasversali e longitudinali del carro.

CONTROPUNTA

Molto robusta, dotata di canotto in acciaio cementato, temperato e rettificato, che dispone dell'asola di estrazione. La contropunta di questo tornio è motorizzata - spostamento automatico per le guide del tornio tramite un motore elettrico e coppia d'ingranaggi.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è a bassa tensione di componenti SCHNEIDER - Germania.

Parametro Tecnico	unità	CU800	CU1000	CU1250
Altezza punte	mm	400	500	625
Diametro rotante sul banco	mm	890	1090	1320
Diametro rotante sul carrello	mm	490	690	940
Diametro rotante sull'incavo	mm	1050	1250	1500
Larghezza del banco	mm	700		
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1500 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000		
Naso del mandrino DIN55027	N.	15		
Diametro foro mandrino	mm	155		
Cono interno del mandrino	Metrico	160		
Numero velocità mandrino		24		
Gamma velocità mandrino	giri/min.	6.3 - 1250	6.3 - 1250	5 - 1000
Potenza motore principale	kW	22		
Numero avanzamenti		160		
Gamma avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.032 - 38,9		
Gamma avanzamenti trasversali	mm/giro	0.016 - 19.45		
Corsa rapida longitudinale	mm/min	3800		
Corsa rapida trasversale	mm/min	1900		
Numero passi filettatrici		80		
Passi metrici	mm	0.5 - 480		
Passi americani	fil/1"	60 - 1/16		
Passi a modulo	Module	0.125 - 120		
Passi diametrali	DP	240 - 1/4		
Corsa trasversale	mm	525	525	685
Corsa carrellino superiore	mm	270		
Diametro canotto contropunta	mm	125		
Corsa canotto contropunta	mm	260		
Cono interno canotto contropunta	Morse	6		
Lunghezza per DTP 3000 mm	mm	5200		
Larghezza	mm	1750		
Altezza	mm	1755	1855	1790
Peso per DTP 3000 mm	kg	7500	8050	8550

TORNI TRADIZIONALI

DOTAZIONE STANDARD

- Torretta porta utensili a cambio rapido con 5 portautensili
- Flangia per autocentrante
- Sistema raffreddamento con pompa elettrica
- Protezione mandrino con microinterruttore
- Protezione torretta
- Lampada a basso voltaggio
- Riparo trucioli posteriore in lamiera
- Punta fissa per il mandrino con bussola adattore
- Manuale d'istruzioni
- Dichiarazione "CE"

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 500 mm
- Independent 4-jaw chuck:
 - dia. 760 mm (per CU800)
 - dia. 1000 mm (per CU1000 e CU1250)
- Lunetta mobile 80-300 mm
- Lunetta fissa piccola 50-300 mm
- Lunetta fissa grande I: 270-520 mm
- Lunetta fissa grande II: 480-720 mm (per CU1000 e CU1250)
- Dispositivo tornitura conica +/-10 gradi
- Contropunta girevole CM 6
- Visualizzatore di quote per 3 assi
- Visualizzatore di quote per 2 assi



SIBIMEX ITALIANA Srl.

www.sibimex.com

Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644

Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

