



SIBIMEX
dal 1968



LCC800

LCC1000

LCC1250

TORNI A CONTROLLO NUMERICO

Rigido telaio macchina, fusione in ghisa di alta qualità, dotato di ampie guide temprate ad induzione e rettificate.

Potente motore principale di 30 kW - trasmissione diretta mandrino (direct drive).

Scatola velocità ad ingranaggi a 2 marce con cambio automatico (riduttore) marchio ZF.

Elevata ripetibilità e precisione di posizionamento assicurata da viti a ricircolo di sfere precaricate e potenti servo motori su assi Z e X.

Il controllo numerico Siemens 840 Dsl è un controllo intuitivo e di facile apprendimento completo di una vasta gamma di cicli. A scelta del cliente possono essere applicati anche sistemi di controllo numerico Fagor, Fanuc o Heidenhain.

Due volantini elettronici sul pannello di comandi per azionare manualmente la macchina.

Torretta porta utensile tipo Multifix manuale o torretta automatica Baruffaldi o Diplomatic a scelta del cliente.

Asse "C" (opzionale).

Potente impianto di raffreddamento e sistema di lubrificazione centralizzato fanno parte della dotazione standard della macchina.

Contropunta motorizzata.

Parametro Tecnico	unità	LCC800	LCC1000	LCC1250
Altezza punte	mm	410	510	635
Diametro rotante sul banco	mm	890	1090	1320
Diametro rotante sul carrello	mm	490	690	940
Larghezza del banco	mm	700		
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1500 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000		
Naso del mandrino DIN 55027	N.	15		
Diametro cuscinetto anteriore del mandrino	mm	200		
Diametro foro mandrino	mm	155		
Cono interno	Metric	160		
Numero gamme velocità mandrino		2		
I gamma giri	giri/min	2 - 180		
II gamma giri	giri/min	8 - 700		
Avanzamenti longitudinali (Asse Z)	m/min	8 (max)		
Avanzamenti trasversali (Asse X)	m/min	8 (max)		
Corse rapide (Assi Z e X)	m/min	8 (max)		
Corsa trasversale	mm	525	525	650
Vite a ricircolo di sfere Asse Z	mm	63 x 10		
Vite a ricircolo di sfere Asse X	mm	40 x 10		
Diametro canotto contropunta	mm	125		
Corsa canotto contropunta	mm	250		
Cono canotto contropunta	Morse	No. 6		
Potenza motore principale	kW/Nm	30 / 4500 (AT180LL4)		
Servo motore Asse Z	kW/Nm	4.87 / 27 (1FK7101)		
Servo motore Asse X	kW/Nm	2.29 / 11 (1FK7063)		
Coppia max. mandrino	Nm	5000		
Forza trazione Asse Z	daN	1600		
Forza trazione Asse X	daN	800		
Torretta portautensile		Manuale tipo Multifix o automatica Baruffaldi / Diplomatic		
Peso per DTP 3000 mm	kg	8800	9300	9800
Controllo numerico		Siemens (Heidenhain / Fanuc / Fagor)*		

(* opzione)

DOTAZIONE STANDARD

- Potente motore principale di 30 kW - trasmissione diretta mandrino (direct drive).
- Scatola velocità ad ingranaggi a 2 marce con cambio automatico (riduttore) marchio ZF.
- Controllo numerico Siemens 840 Dsl
- 2 volantini elettronici sul pannello comandi per azionare manualmente la macchina.
- Sistema automatico di lubrificazione centralizzata.
- Potente impianto di raffreddamento con pompa elettrica trifase.
- Torretta portautensili a cambio rapido tipo Multifix.
- Flangia per autocentrante.
- Lampada di lavoro.

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di CNC e servo azionamenti disponibili anche: Fanuc; Fagor o Heidenhain.
- Torretta automatica a 4-posizioni Baruffaldi, asse di rotazione verticale.
- Torretta automatica a 8-posizioni Diplomatic, asse di rotazione orizzontale.
- Asse "C".
- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 500 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti:
 - dia. 760 mm (per LCC800)
 - dia. 1000 mm (per LCC1000 e LCC1250)
- Lunetta fissa 50-300 mm
- Lunetta fissa 270-520 mm
- Lunetta fissa 470-720 mm (per LCC1000 e LCC1250)
- Lunetta fissa 700-950 mm (per LCC1250)
- Contropunta girevole CM 6.
- Convogliatore trucioli.



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

