



SIBIMEX
dal 1968



LT580

Rigido telaio macchina, fusione in ghisa di alta qualità, dotato di ampie guide temprate ad induzione e rettificare.

Potente motore principale con inverter Schneider e scatola velocità ad ingranaggi a 3 marce con cambio manuale, garantiscono elevato valore di coppia mandrino su tutte le velocità a variazione continua.

Elevata ripetibilità e precisione di posizionamento assicurata da viti a ricircolo di sfere precaricate e potenti servo motori su assi Z e X.

Il controllo numerico Siemens 808 D Advanced è un controllo intuitivo e di facile apprendimento completo di una vasta gamma di cicli. A scelta del cliente possono essere applicati anche sistemi di controllo numerico Fagor, Fanuc o Heidenhain.

Due volantini elettronici sul pannello di comandi per azionare manualmente la macchina.

Torretta porta utensile tipo Multifix manuale o torretta automatica Baruffaldi o Duplomatic a scelta del cliente.

Potente impianto di raffreddamento e sistema di lubrificazione centralizzato fanno parte della dotazione standard della macchina.

Azionamento pneumatico del canotto contropunta (opzionale).

Parametro Tecnico	unità	LT580
Altezza punte	mm	290
Diametro rotante sul banco	mm	580
Diametro rotante sul carrello	mm	380
Larghezza del banco	mm	400
Distanza tra le punte (DTP)	mm	885 / 1385 / 1885 / 2885 / 3885 / 4885
Naso del mandrino DIN 55027	N.	8
Diametro frontale cuscinetto	mm	120
Diametro foro mandrino	mm	72
Cono interno	Metric	80
Numero gamme velocità mandrino		3
I gamma giri	giri/min	25 - 100
II gamma giri	giri/min	100 - 400
III gamma giri	giri/min	500 - 2000
Avanzamenti longitudinali (Asse Z)	m/min	8 (max)
Avanzamenti trasversali (Asse X)	m/min	8 (max)
Corse rapide (Assi Z e X)	m/min	8 (max)
Corsa trasversale	mm	290
Vite a ricircolo di sfere Asse Z	mm	50 x 10
Vite a ricircolo di sfere Asse X	mm	32 x 5
Diametro canotto contropunta	mm	90
Corsa canotto contropunta	mm	230
Cono canotto contropunta	Morse	No. 5
Potenza motore principale	kW	11 (AT160M4)
Servo motore Asse Z	kW/Nm	3.3 / 16 (1FK7083)
Servo motore Asse X	kW/Nm	2.29 / 11 (1FK7063)
Coppia max. mandrino	Nm	1120
Forza trazione Asse Z	daN	1450
Forza trazione Asse X	daN	1050
Torretta portautensile	mm	Manual Multifix type or automatic Baruffaldi / Duplomatic
Peso per DTP 1885 mm	kg	3800
Controllo numerico		Siemens (Heidenhain / Fanuc / Fagor)*
(*) opzione		

DOTAZIONE STANDARD

- Potente motore principale di 11 kW con inverter e cambio manuale di 3 gamme velocità.
- Controllo numerico Siemens 808 D Advanced
- 2 volantini elettronici sul pannello comandi per azionare manualmente la macchina.
- Sistema automatico di lubrificazione centralizzata.
- Potente impianto di raffreddamento con pompa elettrica trifase.
- Torretta portautensili a cambio rapido tipo Multifix.
- Flangia per autocentrante.
- Lampada di lavoro.

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di CNC e servo azionamenti disponibili anche: Fanuc; Fagor o Hiedenhain.
- Torretta automatica a 4-posizioni Baruffaldi, asse di rotazione verticale.
- Torretta automatica a 4-posizioni Duplomatic, asse di rotazione orizzontale.
- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe diam. 250 mm.
- Plateau a 4 griffe indipendenti diam. 500 mm.
- Lunetta fissa 20 – 200 mm.
- Lunetta fissa 180 – 340 mm.
- Contropunta girevole CM 5.
- Azionamento pneumatico del canotto contropunta.
- Convogliatore trucioli.



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI



TORNI A CONTROLLO NUMERICO