



**SIBIMEX**  
dal 1968

LT800

LT1000

LT1250



Rigido telaio macchina, fusione in ghisa di alta qualità, dotato di ampie guide temprate ad induzione e rettificate.

Potente motore principale con inverter Schneider e scatola velocità ad ingranaggi a 4 marce con cambio manuale, garantiscono elevato valore di coppia mandrino su tutte le velocità a variazione continua.

Elevata ripetibilità e precisione di posizionamento assicurata da viti a ricircolo di sfere precaricate e potenti servo motori su assi Z e X.

Il controllo numerico Siemens 802 Dsl T/M Plus è un controllo intuitivo e di facile apprendimento completo di una vasta gamma di cicli. A scelta del cliente possono essere applicati anche sistemi di controllo numerico Fagor, Fanuc o Heidenhain.

Due volantini elettronici sul pannello di comandi per azionare manualmente la macchina.

Torretta porta utensile tipo Multifix manuale o torretta automatica Baruffaldi o Duplomatic a scelta del cliente.

Potente impianto di raffreddamento e sistema di lubrificazione centralizzato fanno parte della dotazione standard della macchina.

Contropunta motorizzata.

**Parametro Tecnico**

Parametro Tecnico	unità	LT800	LT1000	LT1250
Altezza punte	mm	410	510	635
Diametro rotante sul banco	mm	890	1090	1320
Diametro rotante sul carrello	mm	490	690	940
Larghezza del banco	mm		700	
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1500 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000		
Naso del mandrino DIN 55027	N.		15	
Diametro cuscinetto anteriore del mandrino	mm		200	
Diametro foro mandrino	mm		155	
Cono interno del mandrino	Metric		160	
Numero gamme velocità mandrino			4	
I gamma giri	giri/min		3.7 - 15.6	
II gamma giri	giri/min		14.7 - 62	
III gamma giri	giri/min		58 - 250	
IV gamma giri	giri/min		235 - 1000	
Avanzamenti longitudinali (Asse Z)	m/min		8 (max)	
Avanzamenti trasversali (Asse X)	m/min		8 (max)	
Corse rapide (Assi Z e X)	m/min		8 (max)	
Corsa trasversale	mm	525	525	650
Vite a ricircolo di sfere Asse Z	mm		63 x 10	
Vite a ricircolo di sfere Asse X	mm		40 x 10	
Diametro canotto contropunta	mm		125	
Corsa canotto contropunta	mm		250	
Cono canotto contropunta	Morse		No. 6	
Potenza motore principale	kW/Nm		30 / 4500 (AT180LL4)	
Servo motore Asse Z	kW/Nm		4.87 / 27 (1FK7101)	
Servo motore Asse X	kW/Nm		2.29 / 11 (1FK7063)	
Coppia max. mandrino	Nm		5000	
Forza trazione Asse Z	daN		1600	
Forza trazione Asse X	daN		800	
Torretta portautensile		Manuale tipo Multifix o automatica Baruffaldi / Duplomatic		
Peso per DTP 3000 mm	kg	8800	9300	9800
Controllo numerico		Siemens (Heidenhain / Fanuc / Fagor)*		

(\*) opzione

**DOTAZIONE STANDARD**

- Potente motore principale 30 kW con inverter e cambio manuale di 4 gamme velocità.
- Controllo numerico CNC Siemens 802 Dsl T/M Plus
- 2 volantini elettronici sul pannello comandi per azionare manualmente la macchina.
- Sistema automatico di lubrificazione centralizzata.
- Potente impianto di raffreddamento con pompa elettrica trifase.
- Torretta portautensili a cambio rapido tipo Multifix.
- Flangia per autocentrante.
- Lampada di lavoro.
- Contropunta motorizzata.

**DOTAZIONE OPZIONALE**

- Sistema di CNC e servo azionamenti disponibili anche: Fanuc; Fagor o Heidenhain.
- Torretta automatica a 4-posizioni Baruffaldi, asse di rotazione verticale.
- Torretta automatica a 8-posizioni Duplomatic, asse di rotazione orizzontale.
- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 500 mm
- Plateau a 4 griffe indipendenti:
  - dia. 760 mm (per LT800)
  - dia. 1000 mm (per LT1000 e LT1250)
- Lunetta fissa 50-300 mm
- Lunetta fissa 270-520 mm
- Lunetta fissa 470-720 mm (per LT1000 e LT1250)
- Lunetta fissa 700-950 mm (per LT1250)
- Contropunta girevole CM 6.
- Convogliatore trucioli.

TORNI A CONTROLLO NUMERICO



**SIBIMEX ITALIANA Srl.**  
www.sibimex.com  
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644  
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

