



SIBIMEX
dal 1968

T200

T250



I precisi T200 e T250 torni CNC sono progettati per eseguire una vasta gamma di operazioni di tornitura su parti di medie dimensioni e componenti su una base di produzione in serie.

Elevata capacità produttiva, la stabilità e velocità di tutte le operazioni di tornitura su vari tipi di materiali.

Il telaio della macchina è costituito da una struttura a bancale inclinato a 45 gradi realizzata in ghisa Meehanite che garantisce la massima rigidità anche in condizioni di lavori molto impegnativi.

Il mandrino è appoggiato su cuscinetti a rulli di alta precisione classe P4 che assicura ottimo lavoro anche con carichi assiali e radiali eccessivi.

Guide lineari di alta precisione classe SP / P su entrambi gli assi.

Elevata ripetibilità e precisione di posizionamento garantiti dalle viti a ricircolo di sfere, precaricate e potenti servo motori sugli assi.

Il controllo numerico Fanuc 0i si distingue per la sua eccellente affidabilità e facile apprendimento.

A scelta del cliente possono essere applicati anche sistemi di controllo numerico Fanuc 32i, Siemens 828D o Siemens 840D.

Contropunta idraulica con possibilità di programmazione del posizionamento (per T250).

Parametro Tecnico	unità	T200	T250
Diametro passante sul banco	mm	420	510
Diametro passante sul carro	mm	330	310
Diametro max. tornibile	mm	200 / 250***	310 / 250***
Inclinazione banco	gradi	45	45
Altezza asse mandrino (dal pavimento)	mm	1020	1120
Naso del mandrino		A2-5 / A2-6*	A2-6 / A2-8*
Diametro foro mandrino	mm	56 / 62*	61 / 87*
Diametro mandrino autocentrante	mm	170 / 205*	205 / 250*
Velocità del mandrino	rpm	6000 / 4200*	4200 / 3500*
Passaggio barra	mm	41 / 51*	51 / 74*
Corsa asse Z	mm	460 / 370*	600
Corsa asse X	mm	165 + 10	155 + 30
Corsa rapida assi X / Z	m/min	12 / 20	12 / 20
Vite a ricircolo di sfere Asse Z	mm	40 x 10	40 x 10
Vite a ricircolo di sfere Asse X	mm	32 x 5	32 x 10
Numero posizioni torretta		8 / 12*	10 / 12*
Numero di utensili rotanti		12*	12*
Portautensile		VDI 30 / BMT*	VDI 30 / VDI 40* / BMT*
Diametro porta bareno	mm	32	40
Diametro canotto contropunta	mm	50	80
Corsa canotto contropunta	mm	90	120
Cono canotto contropunta	Morse	No. 4	No. 4
Potenza motore principale: cont. / 30 min.**	kW	11 / 15	9 / 11
Coppia max. mandrino: 100% ED / 30 min.**	Nm	52.5 / 95	85.9 / 140
Dimensioni macchina (circa.):			
- Lunghezza	mm	3316	3910
- Larghezza	mm	1622	1700
- Altezza	mm	1911	1950
Peso macchina	kg	3750	5200 / 5350*
Controllo numerico		Fanuc 0i (Fanuc 32i / Siemens 828D / Siemens 840D)****	
(*) opzione			
(**) dati tecnici per attrezzature Fanuc,			
(***) con 12 stazioni torretta			
(****) su richiesta del cliente			

DOTAZIONE STANDARD

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe (foro passante)
- Torretta portautensili automatica a 8 posizioni VDI 30 per modello T 200
- Torretta portautensili automatica a 10 posizioni VDI 30 per modello T 200
- Convogliatore trucioli e carrello
- Impianto di raffreddamento
- Lampada di lavoro
- Sistema di lubrificazione automatico delle guide e delle viti a ricircolo di sfere
- Pedale per serraggio del mandrino autocentrante

DOTAZIONE OPZIONALE

- Mandrino autocentrante a 3 griffe (foro passante)
- Torretta portautensili automatica a 8 posizioni VDI 30 per modello T 200
- Torretta portautensili automatica a 10 posizioni VDI 30 per modello T 200
- Convogliatore trucioli e carrello
- Impianto di raffreddamento
- Lampada di lavoro
- Sistema di lubrificazione automatico delle guide e delle viti a ricircolo di sfere
- Pedale per serraggio del mandrino autocentrante



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI

