



SIBIMEX
dal 1968

T350

T400



I precisi T350 e T400 torni CNC sono progettati per eseguire una vasta gamma di operazioni di tornitura su parti di medie dimensioni e componenti su una base di produzione in serie.

Elevata capacità produttiva, la stabilità e velocità di tutte le operazioni di tornitura su vari tipi di materiali.

Il telaio della macchina è costituito da una struttura a bancale inclinato a 45 gradi realizzata in ghisa Meehanite che garantisce la massima rigidità anche in condizioni di lavori molto impegnativi.

Il mandrino è appoggiato su cuscinetti a rulli di alta precisione classe P4 che assicura ottimo lavoro anche con carichi assiali e radiali eccessivi.

Guide lineari di alta precisione classe SP / P su entrambi gli assi.

Elevata ripetibilità e precisione di posizionamento garantiti dalle viti a ricircolo di sfere, precaricate e potenti servo motori sugli assi.

Il controllo numerico Fanuc Oi si distingue per la sua eccellente affidabilità e facile apprendimento. A scelta del cliente possono essere applicati anche sistemi di controllo numerico Fanuc 32i, Siemens 828D o Siemens 840D.

Contropunta idraulica con possibilità di programmazione del posizionamento.

Parametro Tecnico	unità	T350	T400
Diametro passante sul banco	mm	600	700
Diametro passante sul carro	mm	400	450
Diametro max. tornibile	mm	400	450
Inclinazione banco	gradi	45	45
Naso del mandrino		A2-8	A2-11 / A2-8*
Diametro foro mandrino	mm	92	95
Diametro mandrino autocentrante	mm	250 / 315*	380 / 315*
Velocità del mandrino	rpm	3000	2500 / 3000*
Passaggio barra	mm	76	76
Corsa asse Z	mm	600	600 / 1200*
Corsa asse X	mm	210 + 40	235 + 30
Corsa rapida assi X / Z	m/min	20	20
Vite a ricircolo di sfere Asse Z	mm	40 x 10	50 x 10
Vite a ricircolo di sfere Asse X	mm	32 x 10	40 x 10
Numero posizioni torretta			12
Numero di utensili rotanti			12*
Portautensile			VDI 40 / BMT*
Diametro canotto contropunta	mm		80
Corsa canotto contropunta	mm		100
Cono canotto contropunta	Morse		No. 5
Potenza motore principale: cont. / 30 min.**	kW		18.5 / 22
Coppia max. mandrino: 100% ED / 30 min.**	Nm		52.5 / 95
Dimensioni macchina (circa.):			
- Lunghezza	mm	3200	4400 / 3200*
- Larghezza	mm	2200	2200
- Altezza	mm	2000	2000
Peso macchina	kg	5600	6200 / 5800*
Controllo numerico			Fanuc Oi (Fanuc 32i / Siemens 828D / Siemens 840D)****
(*) opzione			
(**) dati tecnici per attrezzature Fanuc,			
(***) su richiesta del cliente			

DOTAZIONE STANDARD

- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe (foro passante)
- Torretta portautensili automatica a 12 posizioni VDI 40
- Convogliatore trucioli e carrello
- Impianto di raffreddamento
- Lampada di lavoro
- Sistema di lubrificazione automatico delle guide e delle viti a ricircolo di sfere
- Pedale per serraggio del mandrino autocentrante

DOTAZIONE OPZIONALE

- Torretta portautensili automatica a 12 posizioni VDI 40 (con 12 utensili rotanti)
- Asse "C"
- Raccogliatore pezzi
- Alimentatore di barre 1,5 m
- Interfaccia per alimentatore di barre
- Mandrino autocentrante (foro non passante)
- Dispositivo presetting utensile automatico
- Scambiatore di calore del quadro elettrico
- Impianto di raffreddamento ad alta pressione 20 bar

