



SIBIMEX
dal 1968



LT C10T.10

LT C10T.12

Rigido telaio macchina, fusione in ghisa di alta qualità, dotato di ampie guide temprate ad induzione e rettificate.

Potente motore principale con inverter Schneider e scatola velocità ad ingranaggi a 4 marce con cambio manuale, garantiscono elevato valore di coppia mandrino su tutte le velocità a variazione continua.

Elevata ripetibilità e precisione di posizionamento assicurata da viti a ricircolo di sfere precaricate e potenti servo motori su assi Z e X.

Il controllo numerico Siemens 808 D Advanced è un controllo intuitivo e di facile apprendimento completo di una vasta gamma di cicli. A scelta del cliente possono essere applicati anche sistemi di controllo numerico Fagor, Fanuc o Heidenhain.

Due volantini elettronici sul pannello di comandi per azionare manualmente la macchina.

Torretta porta utensile tipo Multifix manuale o torretta automatica Baruffaldi o Diplomatic a scelta del cliente.

Potente impianto di raffreddamento e sistema di lubrificazione centralizzato fanno parte della dotazione standard della macchina.

Parametro Tecnico	unità	LT C10T.10	LT C10T.12
Altezza punte	mm		400
Diametro rotante sul banco	mm		800
Diametro rotante sul carrello	mm		560
Larghezza del banco	mm		560
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	
Naso del mandrino DIN 55027	N.		A 20 / A2 20
Diametro frontale cuscinetto	mm		380
Diametro foro mandrino	mm	260	315
Numero gamme velocità mandrino			4
Gamme velocità mandrino (continua):			
I gamma giri	giri/min		8 - 40
II gamma giri	giri/min		16 - 80
III gamma giri	giri/min		40 - 200
IV gamma giri	giri/min		80 - 400
Avanzamenti longitudinali (Asse Z)	m/min		8 (max)
Avanzamenti trasversali (Asse X)	m/min		8 (max)
Corse rapide	m/min		8 (max)
Corsa trasversale	mm		390
Vite a ricircolo di sfere Asse Z	mm		50 x 10
Vite a ricircolo di sfere Asse X	mm		32 x 5
Diametro canotto contropunta	mm		105
Corsa canotto contropunta	mm		225
Cono canotto contropunta	Morse		No. 6
Potenza motore principale	kW		18.5
Servo motore Asse Z	kW/Nm		3.77 / 18
Servo motore Asse X	kW/Nm		2.29 / 11
Coppia max. mandrino	Nm		3500
Forza trazione Asse Z	daN		1250
Forza trazione Asse X	daN		1050
Torretta portautensile		Manual Multifix type or automatic Baruffaldi / Diplomatic	
Peso per distanza punte 3000 mm	kg	6000	6100
Controllo numerico		Siemens (Heidenhain / Fanuc / Fagor)*	

(*) opzione

DOTAZIONE STANDARD

- Potente motore principale 18,5 kW con inverter e cambio manuale di 4 gamme velocità.
- Controllo numerico Siemens 808 D Advanced
- 2 volantini elettronici sul pannello comandi per azionare manualmente la macchina.
- Sistema automatico di lubrificazione centralizzata.
- Potente impianto di raffreddamento con pompa elettrica trifase.
- Torretta portautensili a cambio rapido tipo "C".
- N.2 Flangia per autocentrante dia. 500 mm.
- N.2 Plateau a quattro griffe indipendenti:
 - dia. 580 (per LT C10T.10);
 - dia. 630 mm (per LT C10T.12).
- N.2 Esterno supporto tubc con lunette fisse:
 - dia. 60 - 260 mm (per LT C10T.10);
 - dia. 120 - 320 mm (per LT C10T.12).
- Lampada di lavoro.
- Manuale d'istruzioni.
- Dichiarazione "CE".

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di CNC e servo azionamenti disponibili anche: Fanuc; Fagor o Hiedenheim.
- Torretta automatica a 4-posizioni Baruffaldi, asse di rotazione verticale.
- Torretta automatica a 8-posizioni Diplomatic, asse di rotazione orizzontale.
- Mandrino autocentrante a 3 o 4 griffe dia. 500 mm.
- Lunetta fissa 20 - 200 mm.
- Lunetta fissa 180 - 430 mm.
- Contropunta girevole CM 6.
- Convogliatore trucioli.



SIBIMEX ITALIANA Srl.
www.sibimex.com
Tel.: + 39 029 052 513 | + 39 029 054 644
Email: amministrazione@sibimex.com

APPROFONDISCI



TORNI A CONTROLLO NUMERICO