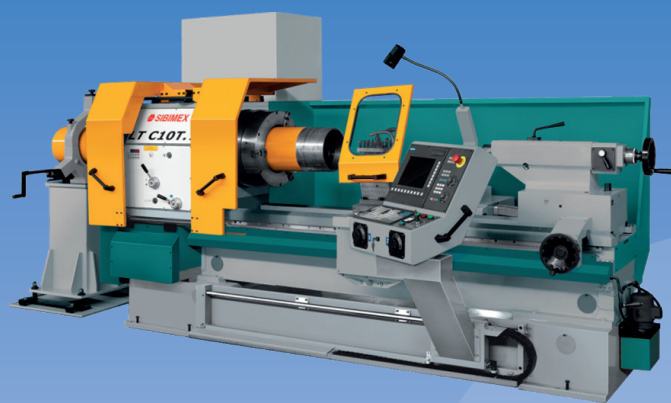




**SIBIMEX**  
dal 1968



LT C10T.10

LT C10T.12

Rigido telaio macchina, fusione in ghisa di alta qualità, dotato di ampie guide temprate ad induzione e rettificato.

Potente motore principale con inverter Schneider e scatola velocità ad ingranaggi a 4 marce con cambio manuale, garantiscono elevato valore di coppia mandrino su tutte le velocità a variazione continua.

Elevata ripetibilità e precisione di posizionamento assicurata da viti a ricircolo di sfere precaricate e potenti servo motori su assi Z e X.

Il controllo numerico Siemens 808 D Advanced è un controllo intuitivo e di facile apprendimento completo di una vasta gamma di cicli.

A scelta del cliente possono essere applicati anche sistemi di controllo numerico Fagor, Fanuc o Heidenhain.

Due volantini elettronici sul pannello di comandi per azionare manualmente la macchina.

Torretta porta utensile tipo Multifix manuale o torretta automatica Baruffaldi o Duplomatic a scelta del cliente.

Potente impianto di raffreddamento e sistema di lubrificazione centralizzato fanno parte della dotazione standard della macchina.

Parametro Tecnico	unità	LT C10T.10	LT C10T.12
Altezza punte	mm	400	
Diametro rotante sul banco	mm	800	
Diametro rotante sul carrello	mm	560	
Larghezza del banco	mm	560	
Distanza tra le punte (DTP)	mm	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	
Naso del mandrino DIN 55027	N.	A 20 / A2 20	
Diametro frontale cuscinetto	mm	380	
Diametro foro mandrino	mm	260	315
Numero gamme velocità mandrino		4	
Gamme velocità mandrino (continua):			
I gamma giri	giri/min	8 - 40	
II gamma giri	giri/min	16 - 80	
III gamma giri	giri/min	40 - 200	
IV gamma giri	giri/min	80 - 400	
Avanzamenti longitudinali (Asse Z)	m/min	8 (max)	
Avanzamenti trasversali (Asse X)	m/min	8 (max)	
Corse rapide	m/min	8 (max)	
Corsa trasversale	mm	390	
Vite a ricircolo di sfere Asse Z	mm	50 x 10	
Vite a ricircolo di sfere Asse X	mm	32 x 5	
Diametro canotto contropunta	mm	105	
Corsa canotto contropunta	mm	225	
Cono canotto contropunta	Morse	No. 6	
Potenza motore principale	kW	18.5	
Servo motore Asse Z	kW/Nm	3.77 / 18	
Servo motore Asse X	kW/Nm	2.29 / 11	
Coppia max. mandrino	Nm	3500	
Forza trazione Asse Z	daN	1250	
Forza trazione Asse X	daN	1050	
Torretta portautensile		Manual Multifix type or automatic Baruffaldi / Duplomatic	
Peso per distanza punte 3000 mm	kg	6000	6100
Controllo numerico		Siemens (Heidenhain / Fanuc / Fagor)*	
(*) opzione			

#### DOTAZIONE STANDARD

- Potente motore principale di 18.5 kW con inverter e cambio manuale di 4 gamme velocità.
- 2 volantini elettronici sul pannello comandi per azionare manualmente la macchina.
- Sistema automatico di lubrificazione centralizzata.
- Potente impianto di raffreddamento con pompa elettrica trifase.
- 2 esterni supporti tubi con lunetta fissa a rulli.

#### DOTAZIONE OPZIONALE

- Per il sistema a controllo numerico della macchina, il client può scegliere tra le ultime versioni dei sistemi di Fanuc, Siemens, Fagor, o Hiedenhein.

